

# ОБРАЗЕЦ ИНСТРУКЦИИ ПО ПОШИВУ

ВЫ ДЕРЖИТЕ В РУКАХ ОБРАЗЕЦ ИНСТРУКЦИИ ПО ПОШИВУ ИЗДЕЛИЯ ПО ВЫКРОЙКЕ GRASSER.

ЭТО ПРИМЕР **ПОДРОБНОЙ ИНСТРУКЦИИ**, В КОТОРОЙ ДЕТАЛЬНО ОПИСАНЫ ВСЕ ЭТАПЫ ПОШИВА, И ПРОЦЕСС ПРОИЛЛЮСТРИРОВАН ФОТОГРАФИЯМИ. А ТАКЖЕ В ИНСТРУКЦИИ ЕСТЬ ВСЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ДЛИНАМ ИЗДЕЛИЯ, РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МАТЕРИАЛАМ И ИХ РАСХОДУ; ДАНЫ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ДЕТАЛЕЙ НА ТКАНИ – ДЛЯ РАСКРОЯ.

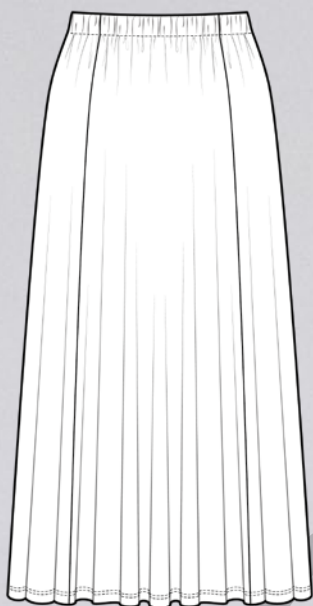
**АНАЛОГИЧНАЯ ПОДРОБНАЯ ИНСТРУКЦИЯ, В ТАКОМ ЖЕ ВИЗУАЛЬНОМ ОФОРМЛЕНИИ, БУДЕТ ПРИЛОЖЕНА К ВЫКРОЙКЕ В ВАШЕМ ЗАКАЗЕ.**

\* ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО К ДРУГОЙ ВЫКРОЙКЕ НА НАШЕМ САЙТЕ МОЖЕТ ИДТИ ИНСТРУКЦИЯ В ДРУГОМ ОФОРМЛЕНИИ.

ПЕРЕД ПОКУПКОЙ ВЫ МОЖЕТЕ ОЗНАКОМИТЬСЯ С ОБРАЗЦОМ ИНСТРУКЦИИ К КАЖДОЙ КОНКРЕТНОЙ ВЫКРОЙКЕ. ОБРАЗЕЦ РАЗМЕЩЕН НА НАШЕМ САЙТЕ **GRASSER.RU** НА СТРАНИЦЕ КАЖДОЙ ВЫКРОЙКИ.

**GRSR.1079**

ЮБКА



УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ

01

02

03

04

05

**GRASSER.RU**





ВЫ ДЕРЖИТЕ В РУКАХ  
ВЫКРОЙКУ, КОТОРУЮ  
СПРОЕКТИРОВАЛ КОЛЛЕКТИВ  
GRASSER.

КРОМЕ ОПИСАНИЯ К КАЖДОЙ  
ВЫКРОЙКЕ, НА САЙТЕ  
GRASSER.RU МЫ СОЗДАЛИ  
РАЗДЕЛЫ-ПОМОЩНИКИ.

**01. КАК ОПРЕДЕЛИТЬ РАЗМЕР.**

Подсказки для снятия мерок  
и определения размера выкройки  
перед покупкой;

**02. КАК СКАЧАТЬ ВЫКРОЙКУ.**

Инструкция по покупке выкройки;

**03. КАК РАСПЕЧАТАТЬ  
ВЫКРОЙКУ.**

Фото и видео инструкция печати  
и склеивания выкройки;

**04. МАСТЕР-КЛАССЫ.**

Бесплатные и платные видео-уроки  
по созданию изделий;

**05. ТЕХНОЛОГИЯ ПОШИВА.**

Статьи с пошаговыми инструкциями  
пошива узлов изделий.

**ВСЕ ДОКУМЕНТЫ, МУЛЬТИМЕДИА  
И ТЕКСТЫ, РАЗМЕЩЕННЫЕ  
НА САЙТЕ [WWW.GRASSER.RU](http://WWW.GRASSER.RU),  
ПРИНАДЛЕЖАТ ООО «ГРАССЕР».**

- 01. ИНФОРМАЦИЯ И ТОВАРЫ  
ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ  
ПОКУПАТЕЛЯМ ДЛЯ ЛИЧНОГО  
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**
- 02. ПЕРЕПРОДАЖА ВЫКРОЕК И  
МАСТЕР-КЛАССОВ ЗАПРЕЩЕНА  
И ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ.**
- 03. ПУБЛИЧНОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ  
ТОВАРОВ И ССЫЛОК НА  
СКАЧИВАНИЕ ТОВАРОВ  
В СЕТИ ИНТЕРНЕТ,  
СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХИ МАСС-  
МЕДИА ВЛЕЧЕТ ЗА СОБОЙ  
НАКАЗАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ  
С ДЕЙСТВУЮЩИМ  
ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ.**

ЗАДАТЬ ВОПРОСЫ ИЛИ ОСТАВИТЬ  
ПОЖЕЛАНИЯ ВЫ МОЖЕТЕ  
ПО АДРЕСУ [INFO@GRASSER.RU](mailto:INFO@GRASSER.RU).

КОМАНДА GRASSER ЖЕЛАЕТ ВАМ  
ПРИЯТНОГО ПОШИВА.

**© ООО «ГРАССЕР», 2023**

# СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ	СТР.
ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ	06
ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ ВЫКРОЙКИ	06
МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И РАСХОД	07
ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЯ И РАСКРОЙ	08
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОШИВА	09
01. Предварительные работы	09
02. Соединение клиньев	11
03. Обработка верхнего среза	12
04. Обработка низа	13
05. Заключительные работы	14
ШВЕЙНЫЕ ТЕРМИНЫ	15





# ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ



Юбка свободного объема, конической формы, с большим расширением по линии низа, длиной ниже середины икры, без подкладки. Юбка состоит из четырех клиньев одинаковой формы.

Верхний срез юбки обработан эластичной тесьмой и цельнокроеной обтачкой.

Линия талия спущена на 6,0 см.

## ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ ВЫКРОЙКИ

### ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ, СМ

Размер	Прибавка
Прибавка к обхвату талии	37,0 см

### ОСНОВНЫЕ ДЛИНЫ ИЗДЕЛИЯ, СМ

Размер	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
Длина изделия по центру полотнища юбки в готовом виде	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0	76,0-88,0

**ПЕРЕД РАСКРОЕМ НЕОБХОДИМО СКОРРЕКТИРОВАТЬ ДЕТАЛИ ПО ДЛИНЕ И ОБЪЕМУ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВАШИХ ПОЖЕЛАНИЙ И СВОЙСТВ ВЫБРАННОГО МАТЕРИАЛА.**

**ВЕЛИЧИНЫ ПРИПУСКОВ В ИЗДЕЛИИ, ММ**

Припуски на стачивание деталей	7
Припуски на обработку низа изделия	25

**ЕСЛИ ВАМ НЕ ПОДХОДЯТ ПРИВЕДЕННЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ПРИПУСКОВ, СРЕЖЬТЕ ПРИПУСКИ НА ДЕТАЛЯХ ВЫКРОЕК И ДОБАВЬТЕ ПОДХОДЯЩИЕ ВАМ ЗНАЧЕНИЯ В ПРОЦЕССЕ РАСКРОЯ.**

# МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

**ИНСТРУМЕНТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ**

01. Универсальная швейная машина;
02. 4-х ниточный оверлок;
03. Утюг с паром или без;
04. Стандартная (двухрожковая) лапка;
05. Распошивальная машина (по желанию);
06. Утюжильный стол или консоль;
07. Лаваш для ВТО или деревянный утюжок;
08. Ручная игла для сметочных работ;
09. Машинные иглы Stretch №70-75;
10. Ножницы для бумаги;
11. Ножницы для раскроя материалов.

**ТКАНИ И МАТЕРИАЛЫ****ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ**

Мы рекомендуем использовать для данной модели трикотажные полотна тонкие и средней плотности, достаточно пластичные, упругие, и мягкие. По составу это могут быть натуральные (шерсть, хлопок, шелк), искусственные (вискоза), синтетические или смесовые волокна. Например, кулирная гладь, трикотажный модал.

**ПРИОБРЕСТИ  
НИТКИ И ИГЛЫ  
ВЫ МОЖЕТЕ  
В МАГАЗИНЕ  
[GRASSER STORE](#)**

**НИТКИ**

01. Нитки для ручных работ х/б или армированные белого цвета №40 или №45 – 1 бобина.
02. Нитки для машинных работ с деталями из основной ткани полиэстеровые № 50 или №120 – 1 бобина в цвет ткани.
03. Нитки для 4-х ниточного оверлока полиэстеровые №50 или №120 – 4 бобины в цвет ткани. Или швейные универсальные нитки №50 или №120 – 2 бобины и текстурированные нитки – 2 бобины.

**МАРКИРОВКА  
НИТОК ЗАВИСИТ  
ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

## РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, М

Размер	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
Основной материал при ширине 140 см	2,70-3,50	2,85-3,80	3,00-3,80	3,25-3,85	3,30-3,85	3,30-3,85	3,35-3,90	3,35-3,90	3,35-3,90	3,40-3,95	3,40-3,95	3,55-3,95	3,55-3,95
Основной материал при ширине 180 см	1,80-1,90	1,80-2,05	1,80-2,15	1,80-2,20	1,80-2,25	1,80-2,30	1,80-2,35	1,80-2,40	1,80-2,45	1,80-2,50	1,85-2,55	2,10-2,70	2,15-2,85
Эластичная тесьма шириной 4,0 см	0,75	0,80	0,80	0,85	0,90	0,90	0,95	1,00	1,05	1,05	1,10	1,15	1,15

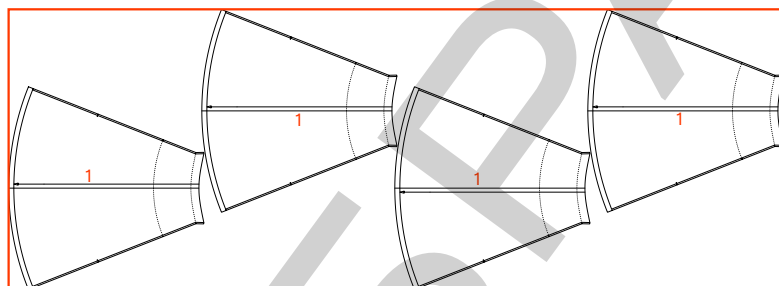
**ПРИВЕДЕН ТОЧНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ С УЧЕТОМ ПЛОТНОЙ РАСКЛАДКИ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ 5-ТИ ДИАПАЗОНОВ РОСТА. ВСЕ ЛЕКАЛА РАСПОЛОЖЕНЫ НА МАТЕРИАЛЕ ВРАЗВОРОТ, СТРОГО ПО ДОЛЕВОЙ, В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ.**

**ПЕРЕД РАСКРОЕМ РЕКОМЕНДУЕМ ПРОВЕСТИ ТЕСТ НА УСАДКУ МАТЕРИАЛОВ И ДОБАВИТЬ К РАСХОДУ РАССЧИТАННОЕ ЗНАЧЕНИЕ УСАДКИ.**

**ПРИ РАСКРОЕ ГРУБЫМ КРОЕМ ДОБАВЬТЕ К РАСХОДУ 30 СМ.**

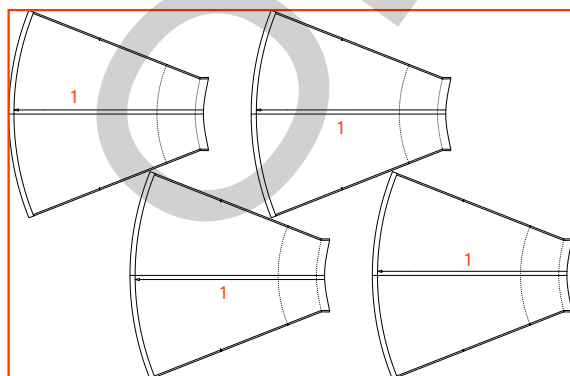
## ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЯ И РАСКРОЙ

**РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВНОМ МАТЕРИАЛЕ ПРИ ШИРИНЕ 140 СМ**



**РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МАТЕРИАЛАХ ВРАЗВОРОТ**

**РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВНОМ МАТЕРИАЛЕ ПРИ ШИРИНЕ 180 СМ**



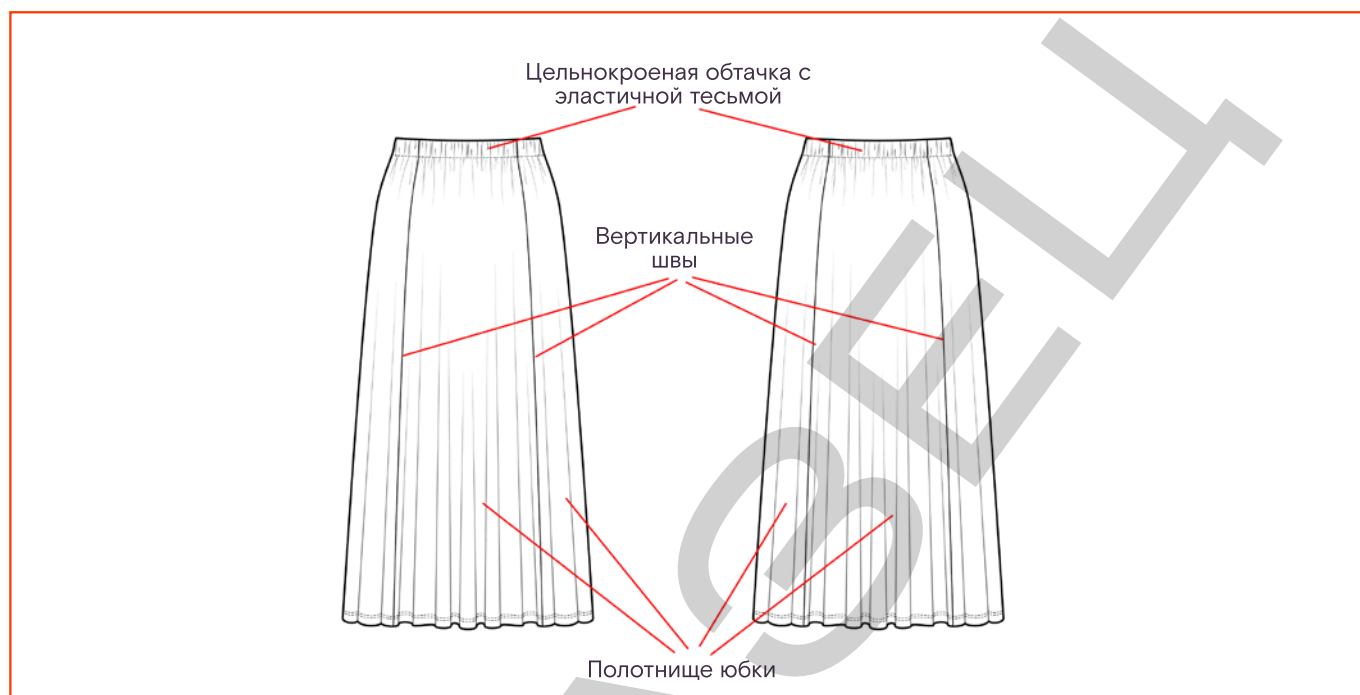
**РАСКЛАДКА ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МАТЕРИАЛАХ ВРАЗВОРОТ**

**ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ:**

01. Полотнище юбки – 4 детали.



# ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОШИВА



## ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

### РАСКРОЙ И ПОШИВ МАКЕТА

01. Перед пошивом изделия рекомендуем отшить макет из недорогого материала с похожими свойствами.
02. Прodeкатировать материал для макета. Проутюжить с паром, дать остыть и высохнуть.
03. Раскроить детали макета.
04. Разметить местоположение бёдер.
05. Собрать макет на примерку.

### ПРИМЕРКА МАКЕТА

01. Надеть макет на клиента.
02. Вертикальные швы перпендикулярны полу.
03. Обратить внимание на:
  - объём изделия по всей длине;
  - длину изделия;
  - длину эластичной тесьмы.
04. Скорректировать индивидуальные изменения посадки на фигуре. Закалывать изменения необходимо симметрично с двух сторон. Важно избегать чрезмерного уменьшения объема и деформации (перекоса) изделия. Рекомендуем уменьшать объем в несколько этапов.

05. Перенести изменения макета на детали выкройки.

**ДО РАСКРОЯ РЕКОМЕНДУЕМ ОЗНАКОМИТЬСЯ СО ВСЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ ПОШИВА ИЗДЕЛИЯ. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОЖНО ИЗМЕНИТЬ.**

**ДЕЛАЙТЕ ПОМЕТКИ НА ДЕТАЛЯХ ВЫКРОЙКИ ИЛИ В ОПИСАНИИ ПОШИВА, ЭТО ПОМОЖЕТ СОХРАНИТЬ ВАЖНУЮ ИНФОРМАЦИЮ.**

## ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАСКРОЮ И РАСКРОЙ ИЗДЕЛИЯ

01. Пропрекатировать основной материал с изнаночной стороны. Проутюжить с паром, дать остыть, высохнуть.
02. Разложить детали выкроек с учетом схемы раскладки, не нарушать направление долевой нити (в вязаных материалах вертикальных столбцов петель).

### СХЕМА РАСКЛАДКИ ДАНА БЕЗ УЧЕТА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРИПУСКОВ.

Если материал имеет рисунок, то необходимо учесть его направление при раскладке деталей. Представленная схема раскладки подходит для однотонных и не требующих совмещения рисунка материалов. Направление и размер рисунка увеличивают расход материала. Изменяйте схему раскладки по индивидуальным особенностям материала.

03. Раскроить детали.  
Рекомендуем выкраивать детали с дополнительными припусками для первой примерки. Дополнительные припуски по вертикальным срезам 2 см, по низу изделия 3-4 см. Дополнительные припуски служат для корректировки объема и длины изделия.
04. Разметить местоположение линии бедер ручными стежками.  
Поставить контрольные метки. Контрольные метки на деталях кроя надсечь не более 0,2-0,3 см. Контрольные метки можно обозначить ручным стежком.

**РУЧНОЙ СТЕЖОК УСТАНОВИТЬ, ОТСТУПИВ ОТ СРЕЗА 0,8 СМ, ДЛЯ ЛЁГКОГО УДАЛЕНИЯ НИТКИ.**

## ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛОВ, ПОДБОР ИНСТРУМЕНТОВ И НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

01. Протестировать используемые материалы на:
  - проколы от игл;
  - перед использованием проверить на кусочке ткани мел, мыло или исчезающий маркер.
 Выбрать копирующую принадлежность, подходящую по свойствам материалу: линии легко наносятся, не стираются и не исчезают в процессе пошива, легко удаляются по окончании работ.
02. Подобрать режим тепловой обработки (ВТО).
03. Настроить оборудование:
  - натяжение нитей;
  - прижим лапки;
  - длину стежка.

В процессе обработки при прокладывании прямой стачивающей строчки или обметочного шва срезы деталей не должны затягиваться или растягиваться. Настроить швейные машины под ваш материал. Проверить качество строчки на 4-ниточном оверлоке. Проложить строчку на выпаде от раскроя деталей. Полотно растянуть, строчка не должна стягивать или рваться.

## СБОРКА ИЗДЕЛИЯ НА ПЕРВУЮ ПРИМЕРКУ

01. Сметать изделие на примерку
02. Проверить посадку и объем изделия из основного материала.
03. При необходимости внести изменения. Закалывать изменения необходимо симметрично с двух сторон. Важно избегать чрезмерного уменьшения объема и деформации (перекоса) изделия. Рекомендуем уменьшать объем в несколько этапов.
04. Перенести изменения на детали выкройки.
05. Распустить (распороть) изделие.
06. Проутюжить детали.
07. Осноровить – перекроить детали с изменениями или срезать дополнительные припуски. Скорректировать при необходимости положение контрольных меток.

**В ПРОЦЕССЕ ПОШИВА МОГУТ ПОНАДОБИТЬСЯ БУМАЖНЫЕ ЛЕКАЛА. ДЕРЖИТЕ ИХ ПОД РУКОЙ. ХРАНИТЬ ЛЕКАЛА УДОБНО НА СПЕЦИАЛЬНОМ КРЮЧКЕ ИЛИ БРЮЧНОЙ ВЕШАЛКЕ.**

## ПОШИВ

### СОЕДИНЕНИЕ КЛИНЬЕВ

01. Сложить два полотнища лицевыми сторонами внутрь. Уравнять срезы соединения. Сколоть срезы, при необходимости сметать, совместив контрольные метки.  
Стачать срезы на 4-х ниточном оверлоке.
02. Третье полотнище приложить на второе полотнище, совместив лицевые стороны. Уравнять срезы соединения. Сколоть, при необходимости сметать срезы, совместив контрольные метки.  
Стачать срезы на 4-ниточном оверлоке.



03. Четвёртое полотнище приложить на третье, совместив лицевые стороны. Аналогично стачать срезы.
04. Уравнять первое полотнище с четвёртым. Аналогично стачать срезы.

**ВСЕ СТРОЧКИ ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ СВЕРХУ ВНИЗ.**

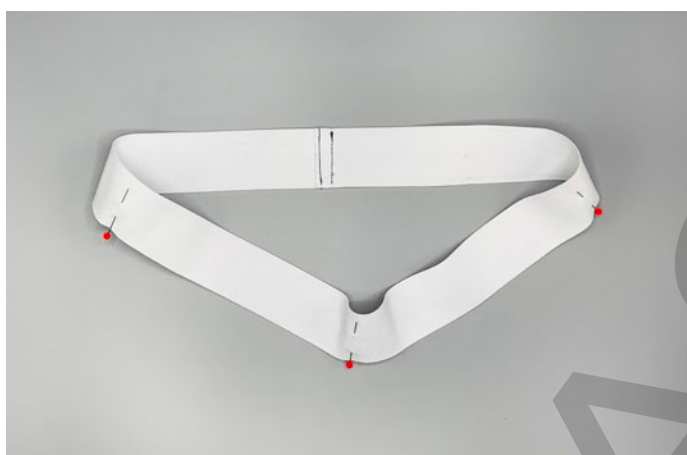
05. Приутюжить четыре шва. Заутюжить припуски в одном направлении.

## ОБРАБОТКА ВЕРХНЕГО СРЕЗА



01. На заказчике отрегулировать длину эластичной тесьмы + 2 см на припуски.

02. Сложить концы тесьмы друг на друга. Закрепить срезы на машине прямого стежка.



03. Разделить тесьму на четыре части.



04. Срез цельнокроеной обтачки разделить на четыре части.



05. Эластичную тесьму приложить на изнаночную сторону цельнокроеной обтачки. Совместить край эластичной тесьмы со срезом цельнокроеной обтачки. Приколоть тесьму по контрольным меткам.

Притачать тесьму на 4-х ниточном оверлоке, растягивая тесьму. Хвостик от строчки оверлока заправить внутрь шва при помощи крючка или ручной иглы с большим ушком.





06. Перегнуть обтачку на изнаночную сторону. Булавками закрепить обтачку по швам.



07. Закрепить обтачку на машине прямого стежка, растягивая тесьму. Строчку проложить по строчке оверлока, попадая в строчку первой иглы оверлока.

## ОБРАБОТКА НИЗА

Низ можно обработать двумя способами.



СПОСОБ 1. С помощью распошивальной машины.

- Разметить ширину припуска 2,5 см, проложить ручные стежки.
- Заметать припуск низа.
- С лицевой стороны отстрочить низ на распошивальной машине.
- Удалить временные ручные стежки.
- Приутюжить низ.

СПОСОБ 2. С помощью оверлока и универсальной машины.

- Обметать срез низа. Строчку оверлока приутюжить.
- Разметить ширину припуска 2,5 см, проложить ручные стежки.
- Заметать припуск низа.
- Отстрочить низ на машине прямого стежка, используя двойную иглу или строчкой зигзаг.
- Удалить временные ручные стежки.
- Приутюжить низ.

### **ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

01. Произвести осмотр изделия.
  02. Произвести окончательную влажно-тепловую обработку изделия.
  03. Дать изделию “отвисеться”.
- Юбка готова.

# ШВЕЙНЫЕ ТЕРМИНЫ

<b>СТАЧАТЬ</b>	Соединить приблизительно равные детали между собой. Детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, и соединяют строчкой на машине на расстоянии от края, зависящем от назначения шва.
<b>ПРИТАЧАТЬ</b>	Соединить две или несколько деталей, разных по величине, машинной строчкой.
<b>ОБТАЧАТЬ</b>	Соединить детали, которые при дальнейшей обработке выворачиваются, и припуски располагаются внутри, а сам шов – по краю соединённых деталей.
<b>ВТАЧАТЬ</b>	Соединить детали по вогнутым линиям машинной строчкой.
<b>НАСТРОЧИТЬ</b>	Закрепить небольшую деталь постоянной машиной строчкой на лицевой стороне большей детали.
<b>ЗАСТРОЧИТЬ</b>	Прокладывание машинной строчки для закрепления подогнутого края, складок, вытачек, защипов.
<b>В “ЖЕЛОБОК”</b>	Строчка закрепляет внутреннюю сторону детали. Прокладывается с лицевой стороны детали. Строчка прокладывается строго в шов обтачивания или притачивания детали, поэтому с лицевой стороны эта строчка «утопает» в шве и с лицевой стороны не видна.
<b>СМЕТАТЬ</b>	Временно соединить детали между собой ручными стежками. Длина стежка 0,5 – 1 см.
<b>ПРИМЕТАТЬ</b>	Временно соединить мелкую деталь с основной деталью сметочными стежками.
<b>ВЫМЕТАТЬ</b>	Закрепить обтачной край косыми стежками, временного назначения, с образованием переходного канта.
<b>ЗАМЕТАТЬ</b>	Подгибание среза детали и временное закрепление ручными стежками.
<b>ВСПУШКА</b>	Ручной шов, применяемый для незаметного закрепления деталей между собой, как с изнаночной стороны, так и с лицевой стороны изделия.
<b>РАЗМЕТАТЬ ПРИПУСКИ</b>	Разложить припуски в разные стороны и закрепить припуск за утеплитель косыми стежками.
<b>ВТО</b>	Влажно-тепловая обработка конкретного узла или всего изделия.
<b>ПРИУТЮЖИТЬ</b>	Уменьшить толщину шва, сгиба или подогнутого края при помощи влажно-тепловой обработки.
<b>ЗАУТЮЖИТЬ</b>	Направить припуски шва на одну сторону детали при помощи влажно-тепловой обработки.
<b>РАЗУТЮЖИТЬ</b>	Разъединить припуски шва в противоположные стороны и закрепить их при помощи влажно-тепловой обработки.
<b>СУТЮЖИТЬ</b>	Уменьшение конкретного участка при влажно-тепловой обработке для придания выпуклой формы.
<b>ОТТЯГИВАНИЕ (ОТТЯЖКА)</b>	Увеличение линейных размеров детали посредством ВТО для получения нужной формы.

